

## Эпоксидный гелькоут

Тиксотропный, отверждение при комнатной температуре

© RAMPF Tooling GmbH & Co. KG

PC - Rev.-Status: 01- 2014/02/14

Стр. 1 из 2

### Основные особенности

- Сниженный класс опасности
- Светло-голубой гелькоут, можно шлифовать и полировать
- Вариативность скорости реакции
- Хорошая работоспособность
- Хорошая адгезия между слоями, даже если оставить на ночь

### Применение

- Негативы
- Модели
- Шаблоны и калибры

### Технические характеристики

			EG-2100	EH-2901-1	EH-2950
Цвет	Визуально		Синий	Желтоватый	Прозрачный
Пропорции смешивания		По весу	100	14	
			100		14
Плотность	ISO 1183	г/см <sup>3</sup>	1.49	1.08	1.01

			EG-2100 / EH-2901-1	EG-2100 / EH-2950
Жизнеспособность при 25 °C	250 мл	Мин	15	35
Время выемки		Час	12	16

### Механические свойства/после отверждения

#### Отверждение:

7 суток при комн. темп. или 14 часов при 40° C

16 часов при 25° C + 14 часов при 120° C

			EG-2100 / EH-2901-1	EG-2100 / EH-2950
Внешний вид	Визуально		Светло-голубой	Светло-голубой
Плотность	ISO 1183	г/см <sup>3</sup>	1.4	1.4
Твердость по Шору D	ISO 868		85-90	85-90
Температура деформации	ISO 75	°C	55-60	100-105
Температура стеклования	DSC	°C	60-65	98-103
Устойчивость к истиранию	Табер	мм <sup>3</sup> /100R	90-95	60-65

**Эпоксидный гелькоут**

Тиксотропный, отверждение при комнатной температуре

---

**Применение**

**Температура материала должна составлять 20-25° С.**

Смешивайте компоненты строго в указанных пропорциях. Наносите тонким слоем с помощью кисти. Дождитесь, пока гелькоут станет гелеобразным, но убедитесь, что он достаточно липкий.

Дегазация улучшит механические свойства.

**EG-2100 / EH-2950:** Механические свойства и термостойкость достигаются путем пост-отверждения в соответствии с рекомендованным графиком.

---



---

**Рекомендованный график отверждения (EG-2100 / EH-2950)**

После первичного отверждения при комнатной температуре в течение 12-24 часов, деталь должна быть постепенно нагрета до 120° С, и отверждаться в течение 14 часов при 120° С, затем деталь должна быть постепенно охлаждена. Время отверждения при комнатной температуре и режимы нагревания и охлаждения зависят от размеров и толщины детали.

---



---

**Упаковка**

RAKU-TOOL® EG-2100	7.1 кг
RAKU-TOOL® EH-2901-1	6 x 0.05 кг / 6 x 1 кг
RAKU-TOOL® EH-2950	6 x 1 кг / 2 кг / 25 кг

---



---

**Хранение**

Оригинальные контейнеры должны быть плотно закрыты и должны храниться при температуре 15-30° С. При соблюдении правил хранения, срок годности будет соответствовать указанному на этикетке. Частично использованные контейнеры должны быть плотно закрыты и использованы как можно скорее

---



---

**Меры предосторожности**

Обеспечьте хорошую вентиляцию на рабочем месте. Работодатель несет ответственность за соблюдение норм безопасности при работе со смолами в случае возникновения реакции. Пожалуйста, обратите внимание на информационные листы безопасности.

---