

Эпоксидный гелькоут

Отверждение при комнатной температуре,
износоустойчив

© RAMPF Tooling GmbH & Co. KG

PC - Rev.-Status: 01- 2014/03/05

Стр. 1 из 2

Основные особенности

- Сниженный класс опасности
- Высокие механические свойства
- Прекрасная износостойкость
- Хорошая химическая устойчивость
- Хорошая термостойкость

Применение

- Матрицы для литейной индустрии
- Формы для вспенивающихся составов
- Оснастка для производства частей из полиэфира
- Оснастка

Технические характеристики

			EG-2102	EH-2901-1	EH-2950
Цвет	Визуально		Синий	Желтоватый	Прозрачный
Пропорции смешивания		По весу	100	8	
			100		8
Плотность	ISO 1183	г/см ³	ок. 1.90	ок. 1.08	ок. 1.01

			EG-2102 / EH-2901-1	EG-2102 / EH-2950
Жизнеспособность при 25 °C	250 мл	мин	25	60
Время выемки		час	12	16

Механические свойства / после отверждения

Отверждение:

7 суток при комн. темп.
или 14 часов при 40° C

16 часов при 25° C + 14
часов при 80° C

			EG-2102 / EH-2901-1	EG-2102 / EH-2950
Внешний вид	Визуально		Синий	Синий
Плотность	ISO 1183	г/см ³	ок. 1.9	ок. 1.8
Твердость по Шору D	ISO 868		90-95	90-95
Температура деформации	ISO 75	°C	55-60	93-98
Температура стеклования	DSC	°C	60-65	80-85
Устойчивость к истиранию	Табер	мм ³ /100R	20	6

Эпоксидный гелькоут

Отверждение при комнатной температуре, износостойчив

Применение

Температура материала должна составлять 20-25° С.

Смешивайте компоненты строго в указанных пропорциях. Наносите тонким слоем с помощью кисти. Дождитесь, пока гелькоут станет гелеобразным, но убедитесь, что он достаточно липкий.

Дегазация улучшит механические свойства.

EG-2102 / EH-2950: Механические свойства и термостойкость достигаются путем пост-отверждения в соответствии с рекомендованным графиком.

Рекомендованный график отверждения (EG-2102 / EH-2950)

После первичного отверждения при комнатной температуре в течение 12-24 часов, деталь должна быть постепенно нагрета до 80° С, и отверждаться в течение 14 часов при 80° С, затем деталь должна быть постепенно охлаждена. Время отверждения при комнатной температуре и режимы нагревания и охлаждения зависят от размеров и толщины детали.

Упаковка

RAKU-TOOL® EG-2102	6 x 0.62 кг / 5 кг
RAKU-TOOL® EH-2901-1	6 x 0.05 кг / 6 x 1 кг
RAKU-TOOL® EH-2950	6 x 1 кг / 2 кг

Хранение

Оригинальные контейнеры должны быть плотно закрыты и должны храниться при температуре 15-30° С. При соблюдении правил хранения, срок годности будет соответствовать указанному на этикетке. Частично использованные контейнеры должны быть плотно закрыты и использованы как можно скорее

Меры предосторожности

Обеспечьте хорошую вентиляцию на рабочем месте. Работодатель несет ответственность за соблюдение норм безопасности при работе со смолами в случае возникновения реакции. Пожалуйста, обратите внимание на информационные листы безопасности.