

# RAKU-TOOL<sup>®</sup> EI-2500 / EH-2971

## Эпоксидная инфузионная система

### Термоустойчивая

PC - Rev.-Status: 01- 2011/09/12

Стр. 1 из 2

**Основные особенности**

- Термоустойчивость
- Очень хорошая текучесть
- Ненаполненная, низкая вязкость
- Хорошая смачиваемость

**Применение**

- Смола для инфузионного процесса
- Смола для RTM-процесса

**Технические характеристики**

		EI-2500		EH-2971	
Цвет	Визуально		Прозрачный		Прозрачный
Пропорции смешивания		По весу	100		30
Плотность	ISO 1183	г/см <sup>3</sup>	1.17		0.97
Вязкость при 25 °C	ISO 2555	мПа*с	800 - 1300		15 – 25

			EI-2500 / EH-2971	
Вязкость смеси при 25 °C	ISO 2555	мПа*с	300 – 700	
Время жизни при 25 °C	500 мл	мин	90 – 100	
Максимальная толщина слоя		мм	8	
Время выемки		час	16	

**Механические свойства / после отверждения**

Отверждение: после первичной полимеризации провести пост-отверждение с постепенным увеличением температуры до 100° C			EI-2500 / EH-2971	
Внешний вид	Визуально		Прозрачный	
Плотность	ISO 1183	г/см <sup>3</sup>	1.1	
Температура деформации	ISO 75	°C	100 – 110	
Температура стеклования	DSC	°C	110 – 115	
Прочность на изгиб	ISO 178	МПа	120 – 130	
Модуль упругости	ISO 178	МПа	2800 – 3300	

**RAKU-TOOL<sup>®</sup> EI-2500 / EH-2971**

Эпоксидная инфузионная система  
**Термоустойчивая**

PC - Rev.-Status: 01- 2011/09/12

Стр. 2 из 2

---

**Применение**

**Температура материала и температура при работе материала должна составлять 20-25° C.**

Смешивайте компоненты строго в указанных пропорциях.

Дегазация и/или пост-отверждение улучшит конечные свойства

---

---

**Упаковка**

RAKU-TOOL <sup>®</sup> EI-2500	20 кг, 200 кг, 1000 кг
RAKU-TOOL <sup>®</sup> EH-2971	3 кг, 150 кг

---

---

**Хранение**

Оригинальные контейнеры должны быть плотно закрыты и должны храниться при температуре 15-30° C. При соблюдении правил хранения, срок годности будет соответствовать указанному на этикетке.

Частично использованные контейнеры должны быть плотно закрыты и использованы как можно скорее

---

---

**Меры предосторожности**

Обеспечьте хорошую вентиляцию на рабочем месте. Также, работодатель несет ответственность за соблюдение принятых норм безопасности при работе со смолами и отвердителями в случае возникновения химической реакции. Пожалуйста, обратите внимание на соответствующие листы безопасности.

---