

RAKU-TOOL[®] EL-2201 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1

Эпоксидная ламинирующая система

Ненаполненная система с изменяемой скоростью реакции

PC - Rev.-Status: 01- 2009/06/25

Стр. 1 из 2

Основные особенности

- Пониженный класс опасности
- Время жизни и время отверждения могут регулироваться путем выбора отвердителя
- Высокие механические свойства при отверждении при комнатной температуре
- Прекрасная совместимость со стекловолокном, тканями и наполнителями
- С использованием наполнителей применяется для создания конструкционной поддержки

Применение

- Шаблоны и матрицы
- Общая оснастка и вспомогательные материалы
- Послойная выкладка
- Конструкционная поддержка

Технические характеристики

			EL-2201	EH-2904-1	EH-2905-1	EH-2906-1
Цвет	визуально		Прозрач.	Прозрач.	Прозрач.	Прозрач.
Пропорции смешивания		По весу	100	50		
			100		50	
			100			50
Плотность	ISO 1183	г/см ³	1.17	1.00	1.01	1.01
Viscosity at 25 °C	ISO 2555	мПа*с	7000-9000	90-130	80-120	40-80

			EL-2201 / EH-2904-1	EL-2201 / EH-2905-1	EL-2201 / EH-2906-1
Вязкость смеси при 25 °C	ISO 2555	мПа*с	900-1100	700-800	700-800
Время жизни при 25 °C	500 мл	мин	35	65	145
Максимальная толщина слоя		мм	8	8	8
Время выемки		час	12	16	18

Механические свойства / после отверждения**Отверждение:****7 суток при 25° C или 14 часов при 40° C**

			EL-2201 / EH-2904-1	EL-2201 / EH-2905-1	EL-2201 / EH-2906-1
Внешний вид	визуально		Прозрачный	Прозрачный	Прозрачный
Плотность	ISO 1183	г/см ³	1.16	1.16	1.16
Температура деформации	ISO 75	°C	55-60	53-58	45-50
Температура стеклования	DSC	°C	55-60	50-55	50-55
Прочность на изгиб	ISO 178	МПа	100-105	100-105	110-115
Модуль упругости	ISO 178	МПа	2800-3300	3000-3500	3000-3500

RAKU-TOOL[®] EL-2201 / EH-2904-1, EH-2905-1, EH-2906-1

Эпоксидная ламинирующая система

Ненаполненная эпоксидная система с изменяемой скоростью реакции

PC - Rev.-Status: 01- 2009/06/25

Стр. 2 из 2

Применение

Температура при применении материала и температура материала должна составлять 20-25 °С.

Смешивайте компоненты строго в указанных пропорциях.

Пропитывайте каждый слой для создания прочной связи слой за слоем.

Последующая термообработка улучшит конечные свойства.

Применение

RAKU-TOOL [®] EL-2201	25 кг / 200 кг
RAKU-TOOL [®] EH-2904-1	6 x 0.28 / 2 кг / 25 кг
RAKU-TOOL [®] EH-2905-1	6 x 0.28 / 2 кг / 25 кг
RAKU-TOOL [®] EH-2906-1	6 x 0.28 / 2 кг / 25 кг

Хранение

Оригинальные контейнеры должны быть плотно закрыты и должны храниться при температуре 15-

30°C. При соблюдении правил хранения, срок годности будет соответствовать указанному на этикетке.

Частично использованные контейнеры должны быть плотно закрыты и использованы как можно скорее

Меры предосторожности

Обеспечьте хорошую вентиляцию на рабочем месте. Также, работодатель несет ответственность за соблюдение принятых норм безопасности при работе со смолами и отвердителями в случае возникновения химической реакции. Пожалуйста, обратите внимание на соответствующие листы безопасности.
