

# RAKU-TOOL<sup>®</sup> EL-2204 / EH-2954-1, EH-2955-1

## Эпоксидная ламинирующая система

## Ненаполненная эпоксидная система с изменяемой скоростью реакции (медленная/средняя)

PC - Rev.-Status: 01- 2011/08/01

Стр. 1 из 2

### Основные особенности

- Время жизни и время отверждения могут регулироваться путем выбора отвердителя
- Очень высокая термостойкость (190°C)
- Прекрасная смачиваемость даже при использовании углеродной ткани

### Применение

- Высокотемпературная оснастка с применением углеткани и стеклоткани
- Производство препрегов для высокотемпературной оснастки
- Конструкционная поддержка
- С соответствующим гелькоутом возможно производство высокотемпературной оснастки

### Технические характеристики

			EL-2204	EH-2954-1	EH-2955-1
Цвет	Визуально		Янтарный	Желтоватый	Желтоватый
Пропорции смешивания		По весу	100	40	40
Плотность	ISO 1183	г/см <sup>3</sup>	1.17	1.03	1.00
Вязкость при 25 °C	ISO 2555	мПа*с	4000-4500	150-200	80-100

			EL-2204 / EH-2954-1	EL-2204 / EH-2955-1
Вязкость смеси при 25 °C	ISO 2555	мПа*С	1500-2000	1000-1500
Время жизни при 25 °C	500 мл	мин	120	240
Максимальная толщина слоя		мм	8	8
Время выемки		час	24	48

### Механические свойства / после отверждения

**Отверждение:** после первичной полимеризации, последующую термообработку проводить с постепенным увеличением температуры до 180° C

			EL-2204 / EH-2954-1	EL-2204 / EH-2955-1
Внешний вид	Визуально		Янтарный	Янтарный
Плотность	ISO 1183	г/см <sup>3</sup>	1.2	1.2
Температура деформации	ISO 75	°C	175-185	175-185
Температура стеклования	DSC	°C	180-190	180-190
Прочность на изгиб	ISO 178	МПа	120-130	130-140
Модуль упругости	ISO 178	МПа	3800-4300	3800-4300

## RAKU-TOOL<sup>®</sup> EL-2204 / EH-2954-1, EH-2955-1

Эпоксидная ламинирующая система

Ненаполненная эпоксидная система с изменяемой скоростью реакции (медленная/средняя)

PC - Rev.-Status: 01- 2011/08/01

Стр. 2 из 2

### Применение

**Температура при применении материала и температура материала должна составлять 20-25 °С.** Смешивайте компоненты строго в указанных пропорциях. Пропитывайте каждый слой для создания прочной связи слой за слоем. Последующая термообработка улучшит конечные свойства.

### Упаковка

RAKU-TOOL <sup>®</sup> EL-2204	25 кг
RAKU-TOOL <sup>®</sup> EH-2954-1	5 кг
RAKU-TOOL <sup>®</sup> EH-2955-1	5 кг

### Хранение

Оригинальные контейнеры должны быть плотно закрыты и должны храниться при температуре 15-30°C. При соблюдении правил хранения, срок годности будет соответствовать указанному на этикетке. Частично использованные контейнеры должны быть плотно закрыты и использованы как можно скорее

### Меры предосторожности

Обеспечьте хорошую вентиляцию на рабочем месте. Также, работодатель несет ответственность за соблюдение принятых норм безопасности при работе со смолами и отвердителями в случае возникновения химической реакции. Пожалуйста, обратите внимание на соответствующие листы безопасности.