

# RAKU-TOOL<sup>®</sup> PC-3403 (Полиол) / PH-3903 (Изоцианат) с наполнителем AC-9004

## Полиуретановая литьевая система

## Двухкомпонентная система для объемного литья

PC - Rev.-Status: 01- 2013/03/26

Стр 1 из 2

### Основные характеристики

- Может литься толстым слоем и большим объемом
- Низкая экзотермическая реакция в слоях >600-1000мм  
При прямом литье (наполненная смесь)  
>250мм до максимальных 350 мм
- Высокие механические свойства (с/без наполнителем/я)
- Минимальная усадка
- Превосходная адгезия между слоями
- Вязкость при литье может быть увеличена
- Легко восстанавливаемая или модифицируемая
- Перерабатываемая

### Применение

- Формы для формования металлов
- Производство малоразмерных стержней для матриц /  
строжневые ящики
- Формы для инъекционного метода
- Формы для вакуумного формования
- Формы для прототипирования
- Подходит для широкого применения в объемной и  
лицевой заливке

### Технологические характеристики

			PC-3403	PH-3903	AC-9004
Цвет	визуально		Бежевый	Желтый	Белый
Пропорции смешивания		По весу	100	80	-
			100	80	380-400
Плотность	ISO 1183	г/см <sup>3</sup>	1.10	1.21	-
Вязкость при 25 °C	ISO 2555	м Па.с	2000-2500	20-40	-

			PC-3403 / PH-3903	PC-3403 / PH-3903 / AC-9004
Жизнеспособность при 25 °C	1000 мл	мин	30-40	60
Максимальная толщина слоя		мм	20	300
Время выемки		ч	18	18

### Механические свойства / после отверждения

#### Отверждение: 7 дней при комнатной

#### температуре или 14ч при 40°C

			PC-3403 / PH-3903	PC-3403 / PH-3903 / AC-9004
Внешний вид	Визуально		Beige	Beige
Плотность	ISO 1183	г/см <sup>3</sup>	1.2	1.6-1.7
Твердость по Шору D	ISO 868		75-80	85-90
Кoeff. теплового расширения	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> К <sup>-1</sup>	90-95	45-50
Температура тепловой деформации	ISO 75	°C	75-80	75-80
Предел прочности на сжатие	ISO 604	МПа	85-90	90-95
Компрессионный модуль	ISO 604	МПа	2500-3000	9000-10000
Предел прочности на изгиб	ISO 178	МПа	85-95	55-65
Модуль упругости	ISO 178	МПа	2500-3000	9500-10500
Линейная усадка *		мм / м	1.0	0.6
Абразивность	Табер-тест	мм <sup>3</sup> /100 R	80	80

\* измерена на максимальной толщине слоя

**RAKU-TOOL® PC-3403 (Плиол) / PH-3903 (Изоцианат)****с Наполнителем AC-9004**

Полиуретановая литьевая система

**Двухкомпонентная система для объемного литья**

PC - Rev.-Status: 01- 2013/03/26

Стр 2 из 2

**Применение**

Перед использованием хорошо взболтайте компонент А, так как некоторые наполнители могут быть предрасположены к образованию осадка. Тщательно смешайте два компонента в соответствии с указанными пропорциями. Дегазация и/или последующая термообработка улучшат конечные свойства. **Температура при использовании материала и температура материала должны составлять 20-25 °С.**

**Упаковка**

RAKU-TOOL® PC-3403	5 кг, 25 кг, 1000 кг
RAKU-TOOL® PH-3903	4 кг, 20 кг, 1000 кг
RAKU-TOOL® AC-9004	20 кг, 1000 кг

**Хранение**

Оригинальные контейнеры должны быть плотно закрыты и должны храниться при температуре 15-30°C. При соблюдении правил хранения, срок годности будет соответствовать указанному на этикетке. Частично использованные контейнеры должны быть плотно закрыты и использованы как можно скорее.

**Меры предосторожности**

Обеспечьте хорошую вентиляцию на рабочем месте. Также, работодатель несет ответственность за соблюдение принятых норм безопасности при работе со смолами и отвердителями в случае возникновения химической реакции. Пожалуйста, обратите внимание на соответствующие листы безопасности.