

Гелькоут

Двухкомпонентный состав на основе полимочевины

Основные особенности

- Высокая износостойкость
- Высокая ударопрочность

Применение

- Модели для литейной индустрии
- Матричные формы
- Стержневые ящики
- Повышение ударопрочности

Технические характеристики

			PG-3159 Смола	PH-3958 Изоцианит
Цвет	Визуально		Зеленый	Прозрачный
Пропорции смешивания		По весу	100	125
Плотность	ISO 1183	г/см ³	ок. 1.32	ок. 1.02
			PG-3159 / PH-3958	
Жизнеспособность при 25 °C	250 мл	мин	15 - 20	
Время выемки		час	16	

Механические свойства / после отверждения

Отверждение: 7 суток при 25°C, или 14 часов при 40°C			PG-3159 / PH-3958
Внешний вид	Визуально		Зеленый
Плотность	ISO 1183	г/см ³	ок. 1.24
Твердость по Шору D	ISO 868		55 - 60
Устойчивость к истиранию	Табер	мм ³ /100R	40 - 45

Гелькоут

Двухкомпонентный состав на основе полимочевины

Применение

Температура материала должна составлять 20-25° С.

Смешивайте компоненты строго в указанных пропорциях.

Наносите тонким слоем с помощью кисти.

Дождитесь, пока гелькоут станет гелеобразным, но убедитесь, что он достаточно липкий.

Пост-отверждение улучшит конечные свойства.

Упаковка

RAKU-TOOL® PG-3159	0.8 кг
RAKU-TOOL® PH-3958	1.0 кг

Хранение

Оригинальные контейнеры должны быть плотно закрыты и должны храниться при температуре 15-30°С. При соблюдении правил хранения, срок годности будет соответствовать указанному на этикетке. Частично использованные контейнеры должны быть плотно закрыты и использованы как можно скорее.

Меры предосторожности

Обеспечьте хорошую вентиляцию на рабочем месте. Также, работодатель несет ответственность за соблюдение принятых норм безопасности при работе со смолами и отвердителями в случае возникновения химической реакции. Пожалуйста, обратите внимание на соответствующие листы безопасности.
