

Технический лист

10.2015 (заменяет 07.2015)

AIREX® T10

Промышленный конструкционный пенопласт

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Очень высокая компрессионная и сдвиговая прочность
- Превосходная усталостная прочность
- Однородная структура
- Простота в использовании с любыми типами смол и процессов
- Высокая температура формования до 150 °C (с короткими пиками до 180 °C)
- Хорошая адгезия (связь между наружным слоем сэндвича и наполнителем)
- Отличная эксплуатационная термостабильность, до 100 °C
- Практически не поглощает воду, не разбухает и не подвержен газоотделению
- Может подвергаться последующей переработке
- Высокая стабильность свойств
- Возможность отслеживания всего пути партии вплоть до каждого листа

ПРИМЕНЕНИЕ

- **Автомобилестроение**
детали интерьера и экстерьера автомобилей (элементы кузова, полы, юбки и др.)
- **Ветроэнергетика**
лопасти, гондолы
- **Судостроение**
корпуса, палубы, надстройки, переборки, стрингеры, интерьеры
- **Промышленность**
кожухи, контейнеры, рентгеновские столы, спортивный инвентарь

ТЕХНОЛОГИИ

- Контактное формование (ручное/распыление)
- Вакуумная инфузия (VARTM)
- RTM
- Склеивание
- Формование препрегов
- Компрессионное формование (GMT, SMC)
- Термоформование



AIREX® T10 закрытоячеистый термопластичный перерабатываемый полимерный пенопласт с однородной структурой, высокими характеристиками и отличным соотношением цены и механических свойств.

T10 обладает превосходной усталостной прочностью, химической стабильностью, стойкостью к ультрафиолету и практически не впитывает влагу. Он термически стабилен при высокотемпературных процессах и пост-отверждении без последующего разбухания и газоотделения. T10 разработан для простого использования с любыми типами смол и с любыми производственными технологиями.

AIREX® T10 идеально подходит для серийного и массового применения легких сэндвич-конструкций, подверженных статическим и динамическим нагрузкам и/или подверженных воздействию высоких температур в процессе производства.

www.airexbaltekbanova.com



Europe | Middle East | India | Africa

Airex AG
5643 Sins, Switzerland
T +41 41 789 66 00 | F +41 41 789 66 60
corematerials@3AComposites.com

North America | South America

Baltek Inc.
High Point, NC 27261, USA
T +1 336 398 1900 | F +1 336 398 1901
corematerials.americas@3AComposites.com

Asia | Australia | New Zealand

3A Composites (China) Ltd.
201201 Shanghai, China
T +86 21 585 86 006 | F +86 21 338 27 298
corematerials.asia@3AComposites.com

AIREX BALTEK BANOVA

Типовые свойства для AIREX® T10		Единица измерения	Значение ¹⁾	T10.100	T10.110
Плотность	ISO 845	Кг/м ³	Среднее <i>Диапазон</i>	100 93 – 107	110 103 – 117
Прочность на сжатие (перпендикулярно плоскости листа)	ISO 844	Н/мм ²	Среднее <i>Минимальное</i>	1.4 1.2	1.6 1.35
Модуль на сжатие (перпендикулярно плоскости листа)	DIN 53421	Н/мм ²	Среднее <i>Минимальное</i>	105 90	125 110
Прочность на растяжение (в плоскости листа)	ASTM C297	Н/мм ²	Среднее <i>Минимальное</i>	2.0 1.5	2.3 1.8
Модуль на растяжение (в плоскости листа)	ASTM C297	Н/мм ²	Среднее <i>Минимальное</i>	150 125	165 140
Прочность на сдвиг вдоль листа	ISO 1922	Н/мм ²	Среднее <i>Минимальное</i>	1.0 0.85	1.15 0.95
Прочность на сдвиг поперек листа	ISO 1922	Н/мм ²	Среднее <i>Минимальное</i>	0.8 0.73	0.9 0.78
Модуль на сдвиг вдоль листа	ISO 1922	Н/мм ²	Среднее <i>Минимальное</i>	34 29	38 32
Модуль на сдвиг поперек листа	ISO 1922	Н/мм ²	Среднее <i>Минимальное</i>	21 18	23 20
Сдвиговое удлинение	ISO 1922	%	Среднее <i>Минимальное</i>	20 15	20 15
Теплопроводность при комнатной температуре	ISO 8301	Вт/м.К	Среднее	Подлежит уточнению	Подлежит уточнению
Стандартные размеры	ширина	мм ± 5		1120	1005
	Длина ²⁾	мм ± 5		2440	2440
	толщина	мм ± 0.5		5 до 45	3 до 45

Различные варианты финишной обработки и другие размеры по запросу

¹⁾ Минимальные значения согласно классификации DNV; толщина тестовых образцов - 20 мм, кроме испытаний на модуль при сжатии (40 мм)

²⁾ Альтернативные варианты длины доступны по запросу

Представленная информация показывает приблизительные значения номинальной плотности и минимальные значения DNV согласно свидетельству о приемке DNV. Указанная информация считается правильной и соответствующей последнему состоянию научных и технических знаний. Однако на точность или результаты использования этой информации гарантии не дается. Ни одно утверждение не подразумевает и не должно восприниматься как рекомендация к нарушению существующих патентов.