

Эпоксидная литьевая система

С минеральными наполнителями

© RAMPF Tooling GmbH & Co. KG

PC - Rev.-Status: 01- 2014/02/14

Стр. 1 из 2

Основные особенности

- Сниженный класс опасности
- Универсальность применения
- Низкая седиментация
- Хорошая текучесть
- Скорость реакции может регулироваться путем выбора отвердителя
- Простота в работе
- Хорошее воспроизводство деталей

Применение

- Матрицы для литейной промышленности
- Модели для копирования
- Прямая заливка (Негативы)
- Шаблоны и калибры
- Рабочие модели для керамической индустрии
- Модели гальванованн

Технические характеристики

			EC-2401	EH-2904-1	EH-2905-1	EH-2906-1
Цвет	Визуально		Сл. кость	Прозрачный	Прозрачный	Прозрачный
Пропорции смешивания		По весу	100	20		
			100		20	
			100			20
Плотность	ISO 1183	г/см ³	ок. 1.75	ок. 1.00	ок. 1.01	ок. 1.01
Вязкость при 25 °C	DIN 53019-1	мПа*с	90,000-120,000	90-130	80-120	40-80

			EC-2401 EH-2904-1	EC-2401 EH-2905-1	EC-2401 EH-2906-1
Вязкость смеси при 25 °C	DIN 53019-1	мПа*с	2800-3800	2500-3500	2000-2500
Время жизни при 25 °C	1000 мл	мин	45	90	180
Максимальная толщина слоя		мм	10	20	80
Время выемки		час	12	16	18

Механические свойства / после отверждения

Отверждение: 7 суток при 25° C, или 14 часов при 40° C			EC-2401 EH-2904-1	EC-2401 EH-2905-1	EC-2401 EH-2906-1
Внешний вид	Визуально		Слоновая кость	Слоновая кость	Слоновая кость
Плотность	ISO 1183	г/см ³	ок. 1.6	ок. 1.6	ок. 1.6
Твердость по Шору D	ISO 868		85-90	85-90	85-90
Козф. теплового расширения	ISO 11359	10 ⁻⁶ К ⁻¹	50-55	50-55	50-55
Температура деформации	ISO 75	°C	53-58	43-48	45-50
Температура стеклования	DSC	°C	53-58	45-50	48-53
Компрессионная прочность	ISO 604	МПа	108-113	103-108	113-118
Компрессионный модуль	ISO 604	МПа	6300-6800	5800-6300	6300-6800
Прочность на изгиб	ISO 178	МПа	83-88	78-83	88-93
Модуль упругости	ISO 178	МПа	6000-6500	5800-6300	6300-6800
Линейная усадка*		мм / м	0.2	1.0	0.4

* измерено с учетом слоя максимально возможной толщины

Эпоксидная литевая система

С минеральными наполнителями

Применение

Температура материала и температура при работе материала должна составлять 20-25° С.

Смешивайте компоненты строго в указанных пропорциях.

Рекомендуется провести дегазацию.

Упаковка

RAKU-TOOL® EC-2401	6 x 1.4 кг / 10 кг
RAKU-TOOL® EH-2904-1	6 x 0.280 кг / 2 кг / 25 кг
RAKU-TOOL® EH-2905-1	6 x 0.280 кг / 2 кг / 25 кг
RAKU-TOOL® EH-2906-1	6 x 0.280 кг / 2 кг / 25 кг

Хранение

Оригинальные контейнеры должны быть плотно закрыты и должны храниться при температуре 15-

30°С. При соблюдении правил хранения, срок годности будет соответствовать указанному на этикетке.

Частично использованные контейнеры должны быть плотно закрыты и использованы как можно скорее

Меры предосторожности

Обеспечьте хорошую вентиляцию на рабочем месте. Также, работодатель несет ответственность за соблюдение принятых норм безопасности при работе со смолами и отвердителями в случае возникновения химической реакции. Пожалуйста, обратите внимание на соответствующие листы безопасности.
