

Эпоксидная литьевая система

С металлическими наполнителями

© RAMPF Tooling GmbH & Co. KG

PC - Rev.-Status: 01- 2014/02/14

Стр. 1 из 2

Основные особенности

- Сниженный класс опасности
- Универсальность применения
- Низкая седиментация
- Хорошие механические свойства
- Простота в работе
- Работоспособная, жесткая поверхность
- Скорость реакции может регулироваться путем выбора отвердителя

Применение

- Формы для литейной промышленности
- Модели для копирования
- Формование металла
- Общее моделирование

Технические характеристики

			EC-2402	EH-2904-1	EH-2905-1	EH-2906-1
Цвет	Визуально		Черный	Прозрачн.	Прозрачн.	Прозрачн.
Пропорции смешивания		По весу	100	15		
			100		15	
Плотность	ISO 1183	г/см ³	ок. 2.84	ок. 1.00	ок. 1.01	ок. 1.01
Вязкость при 25 °C	DIN 53019-1	мПа*с	100000-200000	90-130	80-120	40-80

			EC-2402 EH-2904-1	EC-2402 EH-2905-1	EC-2402 EH-2906-1
Вязкость смеси при 25 °C	DIN 53019-1	мПа*с	4000-5000	4000-5000	3000-4000
Время жизни при 25 °C	1000 ml	мин	45	90	180
Максимальная толщина слоя		мм	10	20	80
Время выемки		час	12	16	18

Механические свойства / после отверждения

Отверждение: 7 суток при 25° C, или 14 часов при 40° C			EC-2402 EH-2904-1	EC-2402 EH-2905-1	EC-2402 EH-2906-1
Внешний вид	Визуально		Черный	Черный	Черный
Плотность	ISO 1183	г/см ³	ок. 2.4	ок. 2.4	ок. 2.4
Твердость по Шору D	ISO 868		85-90	85-90	85-90
Кoeff. теплового расширения	ISO 11359	10 ⁻⁶ К ⁻¹	45-50	45-50	45-50
Температура деформации	ISO 75	°C	48-54	43-48	48-53
Температура стеклования	DSC	°C	55-60	50-55	45-50
Компрессионная прочность	ISO 604	МПа	100-105	98-103	110-115
Компрессионный модуль	ISO 604	МПа	5800-6300	5800-6300	6300-6800
Прочность на изгиб	ISO 178	МПа	85-90	88-93	98-103
Модуль упругости	ISO 178	МПа	6000-6500	5800-6300	6000-6500
Линейная усадка*		мм / м	0.2	0.4	0.5

*измерено с учетом слоя максимально возможной толщины

Эпоксидная литевая система

С металлическими наполнителями

Применение

Температура материала и температура при работе материала должна составлять 20-25° С.

Смешивайте компоненты строго в указанных пропорциях.

Рекомендуется провести дегазацию.

Упаковка

RAKU-TOOL® EC-2402	6 x 1.86 кг / 13.5 кг
RAKU-TOOL® EH-2904-1	6 x 0.280 кг / 2 кг / 25 кг
RAKU-TOOL® EH-2905-1	6 x 0.280 кг / 2 кг / 25 кг
RAKU-TOOL® EH-2906-1	6 x 0.280 кг / 2 кг / 25 кг

Хранение

Оригинальные контейнеры должны быть плотно закрыты и должны храниться при температуре 15-30°С. При соблюдении правил хранения, срок годности будет соответствовать указанному на этикетке. Частично использованные контейнеры должны быть плотно закрыты и использованы как можно скорее

Меры предосторожности

Обеспечьте хорошую вентиляцию на рабочем месте. Также, работодатель несет ответственность за соблюдение принятых норм безопасности при работе со смолами и отвердителями в случае возникновения химической реакции. Пожалуйста, обратите внимание на соответствующие листы безопасности.