

## Эпоксидная литьевая система

Высокая термоустойчивость, наполнена алюминием

### Основные особенности

- Высокая термоустойчивость
- Отверждение при комнатных температурах
- Простота в применении
- Хорошая химическая устойчивость

### Применение

- Формы для вакуумного метода
- Шаблоны
- Формы для инъекции
- Пеннозаполняемые формы

### Технические характеристики

			EC-2404	EH-2952-1
Цвет	Визуально		Серый	Прозрачный
Пропорции смешивания		По весу	100	11
Плотность	ISO 1183	г/см <sup>3</sup>	ок. 1.74	ок. 0.96
Вязкость при 25 °C	DIN 53019-1	мПа*с	20000-30000	20-50

			EC-2404 / EH-2952-1	
Вязкость смеси при 25 °C	DIN 53019-1	мПа*с	3300-4800	
Время жизни при 25 °C	1000 мл	мин	105	
Максимальная толщина слоя		мм	60	
Время выемки		час	18	

### Механические свойства / после отверждения

Отверждение: 16 часов при 25° C + 14 часов при 120° C

			EC-2404 / EH-2952-1	
Внешний вид	Визуально		Серый	
Плотность	ISO 1183	г/см <sup>3</sup>	ок. 1.7	
Твердость по Шору D	ISO 868		85-90	
Коэфф. теплового расширения	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> К <sup>-1</sup>	40-45	
Температура деформации	ISO 75	°C	115-120	
Температура стеклования	DSC	°C	115-120	
Компрессионная прочность	ISO 604	МПа	120-125	
Компрессионный модуль	ISO 604	МПа	7000-7500	
Прочность на изгиб	ISO 178	МПа	100-105	
Модуль упругости	ISO 178	МПа	7300-7800	
Линейная усадка*		мм / м	0.1	

\*измерено при максимально возможной толщине слоя

### Применение

**Температура материала и температура при работе материала должна составлять 20-25° С.**

Смешивайте компоненты строго в указанных пропорциях.

Рекомендуется провести дегазацию.

Механические свойства и термостойкость достигаются путем пост-отверждения в соответствии с рекомендованным графиком.

### Рекомендованный график отверждения

После первичного отверждения при комнатной температуре в течение 12-24 часов, деталь должна быть постепенно нагрета до 120° С, и отверждаться в течение 14 часов при 120° С, затем деталь должна быть постепенно охлаждена. Время отверждения при комнатной температуре и режимы нагревания и охлаждения зависят от размеров и толщины детали.

### Упаковка

RAKU-TOOL® EC-2404	5 кг / 25 кг
RAKU-TOOL® EH-2952-1	3 кг

### Хранение

Оригинальные контейнеры должны быть плотно закрыты и должны храниться при температуре 15-30°С. При соблюдении правил хранения, срок годности будет соответствовать указанному на этикетке. Частично использованные контейнеры должны быть плотно закрыты и использованы как можно скорее

### Меры предосторожности

Обеспечьте хорошую вентиляцию на рабочем месте. Также, работодатель несет ответственность за соблюдение принятых норм безопасности при работе со смолами и отвердителями в случае возникновения химической реакции. Пожалуйста, обратите внимание на соответствующие листы безопасности.