

Эпоксидный связующий слой

Двухкомпонентный связующий слой

© RAMPF Tooling GmbH & Co. KG

PC - Rev.-Status: 01- 2014/05/06

Стр. 1 из 2

Основные особенности

- Мультифункциональный связующий слой
- Очень хорошая термоустойчивость
- Прекрасная адгезия между слоями
- Устойчивая тиксотропность

Применение

- Производство форм, моделей, оснастки
- Связующий слой между гелькоутом и конструкционной поддержкой

Технические характеристики

			EL-2209-1	EH-2950
Цвет	Визуально		Серый	Прозрачный
Пропорции смешивания		По весу	100	10
Плотность	ISO 1183	г/см ³	ок. 1.8	ок. 1.01
Вязкость при 25 °C	DIN 53019-1	мПа*с	100,000-200,000	200-400

			EL-2209-1 / EH-2950
Вязкость смеси при 25 °C	DIN 53019-1	мПа*с	80,000-160,000
Время жизни при 25 °C	500 мл	мин	30
Максимальная толщина слоя		мм	-
Время жизни		час	16

Механические свойства / после отверждения

Отверждение: 16 часов при 25° C + 14 часов при 120° C

			EL-2209-1 / EH-2950
Внешний вид	Визуально		Серый
Плотность	ISO 1183	г/см ³	ок. 1.6
Температура деформации	ISO 75	°C	110-115
Температура стеклования	DSC	°C	110-115
Прочность на изгиб	ISO 178	МПа	110-120
Модуль упругости	ISO 178	МПа	6,000-6,500

Применение

Температура материала и температура при работе материала должна составлять 20-25° С. Смешивайте компоненты строго в указанных пропорциях. Рекомендуется провести дегазацию. Наносите с помощью шпателя или кисти тонкими, ровными слоями. Механические свойства и термоустойчивость достигаются только путем проведения пост-отверждения в соответствии с рекомендованным графиком.

Рекомендованный график отверждения

После первичного отверждения при комнатной температуре в течение 12-24 часов, деталь должна быть постепенно нагрета до 120° С, и отверждаться в течение 14 часов при 120° С, затем деталь должна быть постепенно охлаждена. Время отверждения при комнатной температуре и режимы нагревания и охлаждения зависят от размеров и толщины детали.

Упаковка

RAKU-TOOL® EL-2209-1	10 кг
RAKU-TOOL® EH-2950	2 кг / 6 x 1 кг / 25 кг

Хранение

Оригинальные контейнеры должны быть плотно закрыты и должны храниться при температуре 15-30°С. При соблюдении правил хранения, срок годности будет соответствовать указанному на этикетке. Частично использованные контейнеры должны быть плотно закрыты и использованы как можно скорее

Меры предосторожности

Обеспечьте хорошую вентиляцию на рабочем месте. Также, работодатель несет ответственность за соблюдение принятых норм безопасности при работе со смолами и отвердителями в случае возникновения химической реакции. Пожалуйста, обратите внимание на соответствующие листы безопасности.